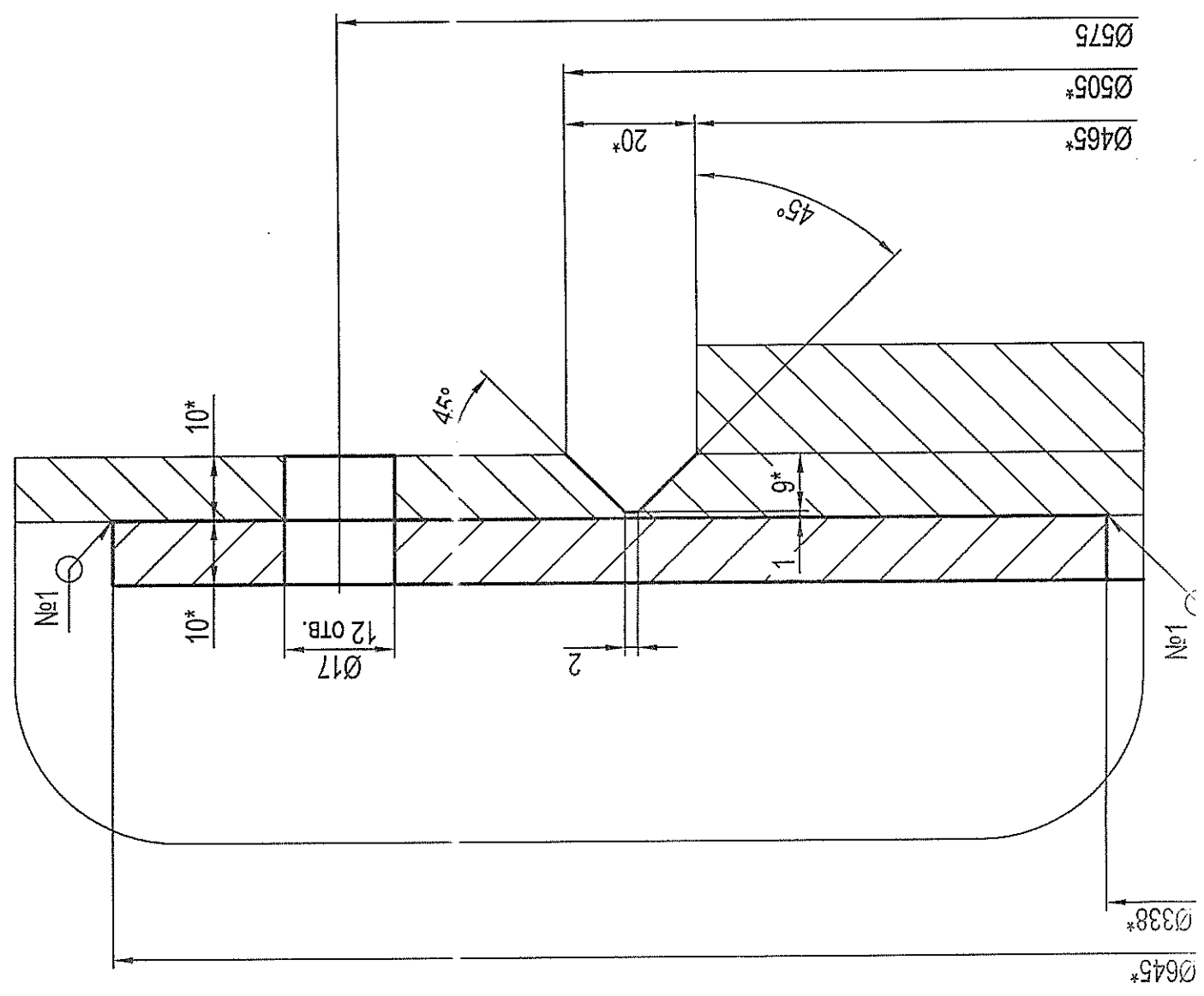
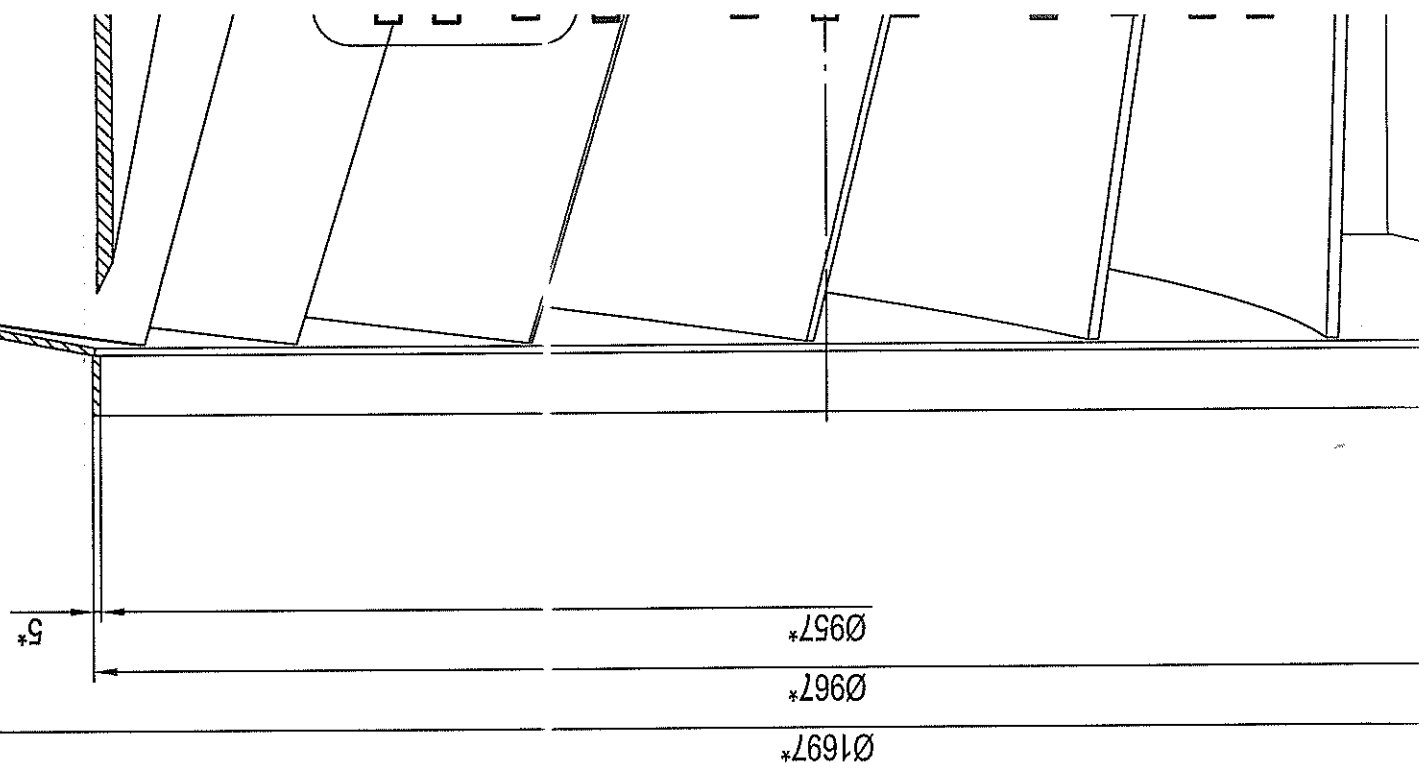


[illegible]



A(1:1)

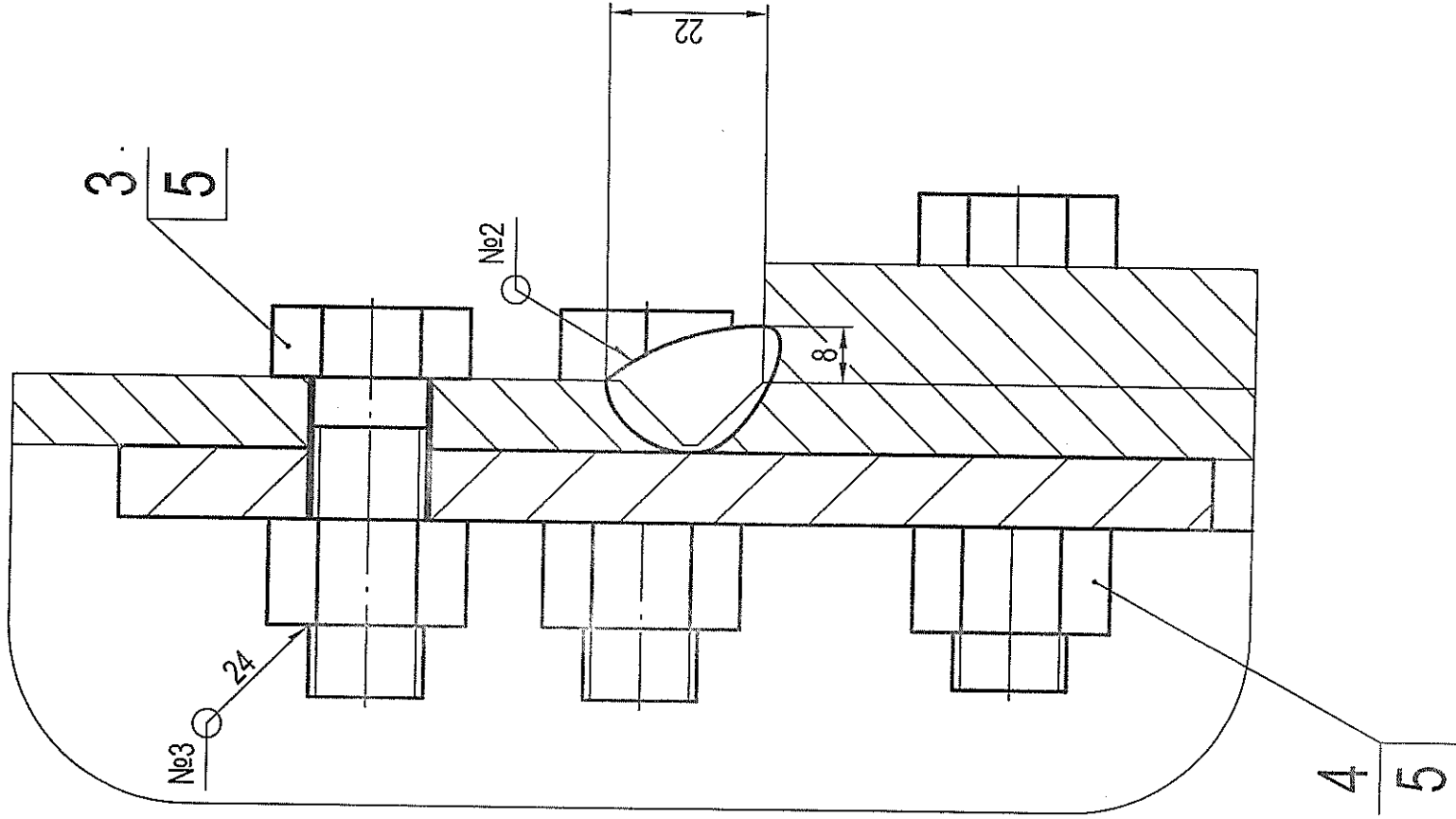
Разделка под сварной шов, отв. под болты;
крепежные изделия условно не показаны

17.223.00.000P СБ

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

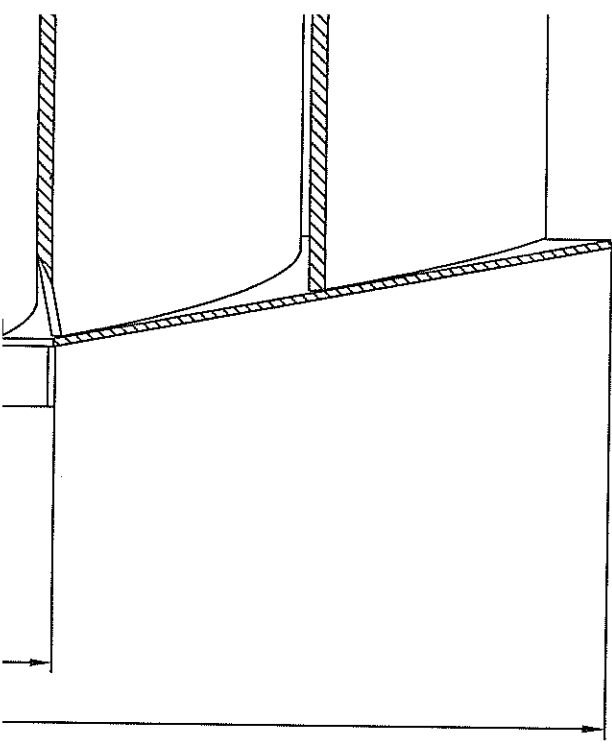
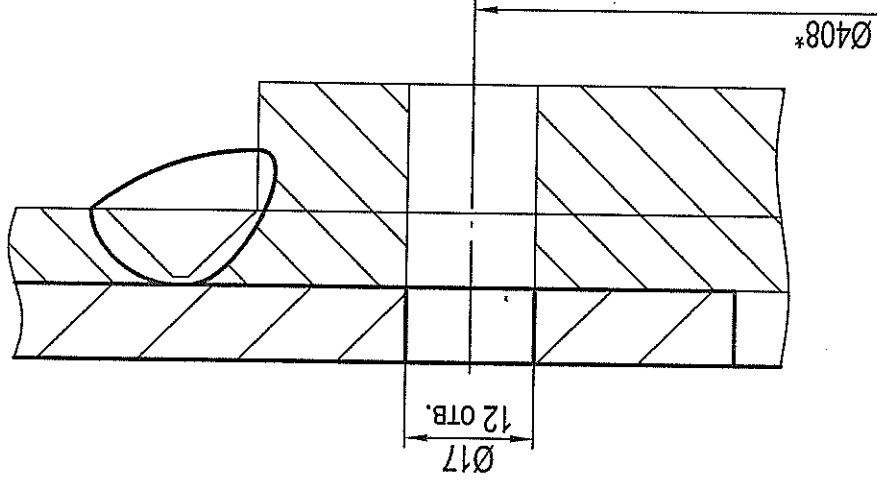
Справ. №	Лист. примен.
----------	---------------

A(1:1)

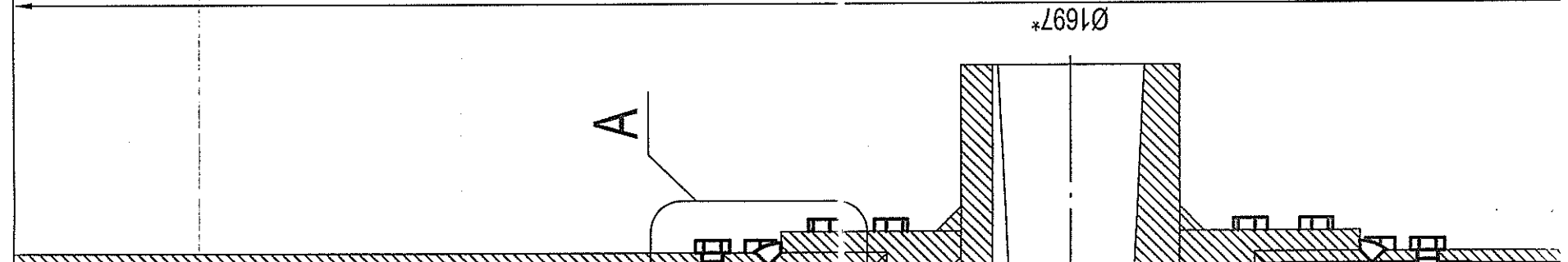


Крепежные изделия условно не показаны

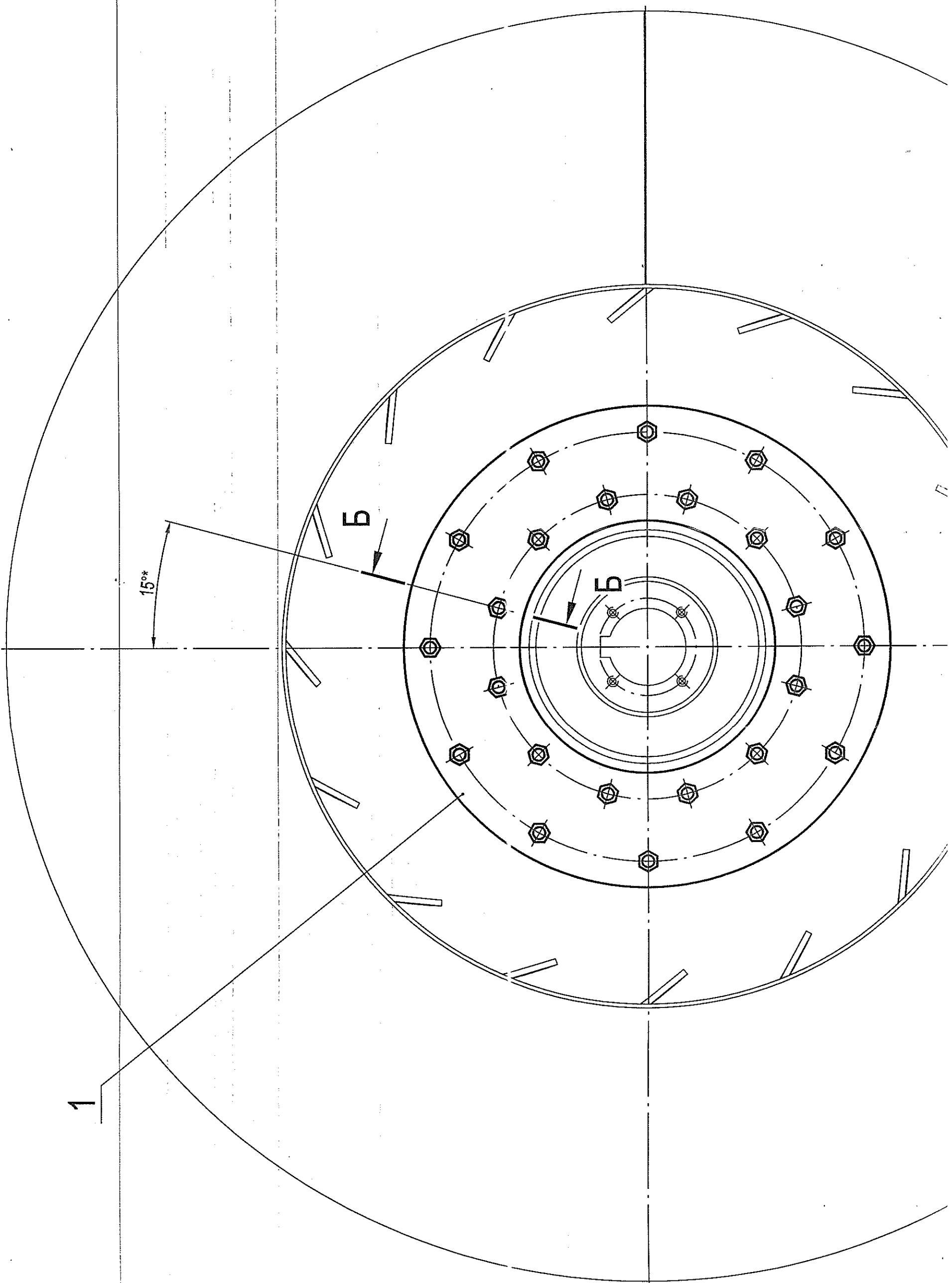
Б-Б(1:1) О

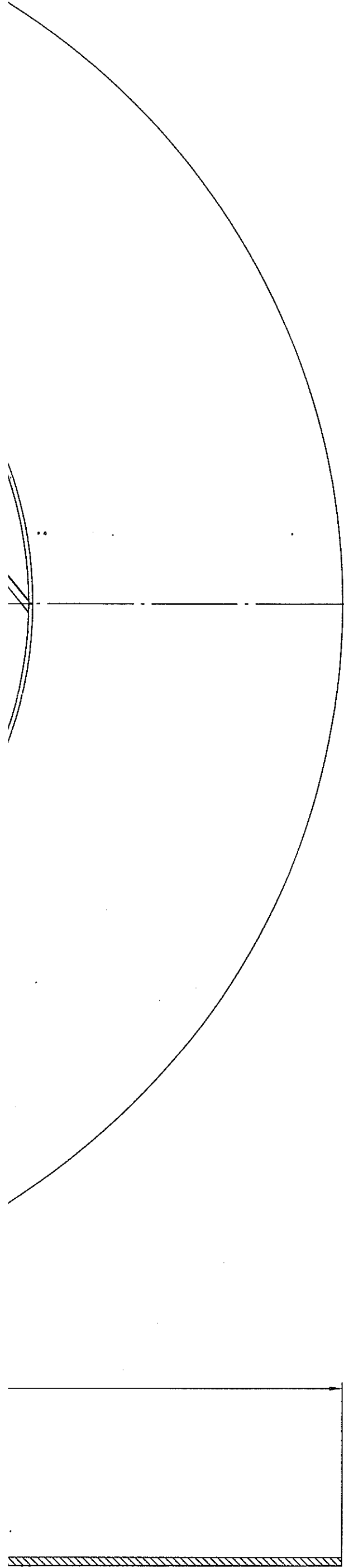


рабочее дымососа ДН-17К



Ø1697*





Разработано на основании 3.021-2024.

- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2.
- Сварку выполнить электродами Э-04Х20Н9 ГОСТ 10052-75. Нестандартные швы - сварка ручная дуговая.
- Допускается применение других способов сварки, не ухудшающих качество сварных швов.
- Качество швов сварных соединений - уровень "С" по ГОСТ ISO 5817-2019.
- Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93.
- Контроль качества сварных швов произвести внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79.
- Статическая неуравновешенность колеса до балансировки не должна превышать 1000 г.
- Статическая неуравновешенность на наружном диаметре после балансировки не более 90 г.
- Уравновешивание производить путем приварки пластин размером 100х100х5 мм в количестве до 2 штук на наружной поверхности конуса катетом шва 4 мм.
- Сварную конструкцию отжечь.
- Неуказанная шероховатость механически обрабатываемых поверхностей Ra12,5.

Швы сварных соединений

Номер шва	Обозначение
1	ГОСТ 5264-80 - Н1 - ▴ 8
2	Нестандартный
3	ГОСТ 5264-80 - Т1 - ▴ 2

Отдел	Должность	Фамилия	Подпись	Дата	
Согласовано					

Петриковское. РУ. СОФ. Отделение сушки и грануляции. Ремонт рабочего колеса дымососа ДН-17К инв.№508025.

17.223.00.000Р СБ									
Ремонт колеса рабочего дымососа ДН-17К									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Драчук		04.24	04.24		-	1:5		
Пров.	Тройнич		09.24	09.24					
Гл.инж.					Лист	Листов	1		
Н.контр.	Тройнич		09.24		Унитарное предприятие "Капипроект"				
Утв.									